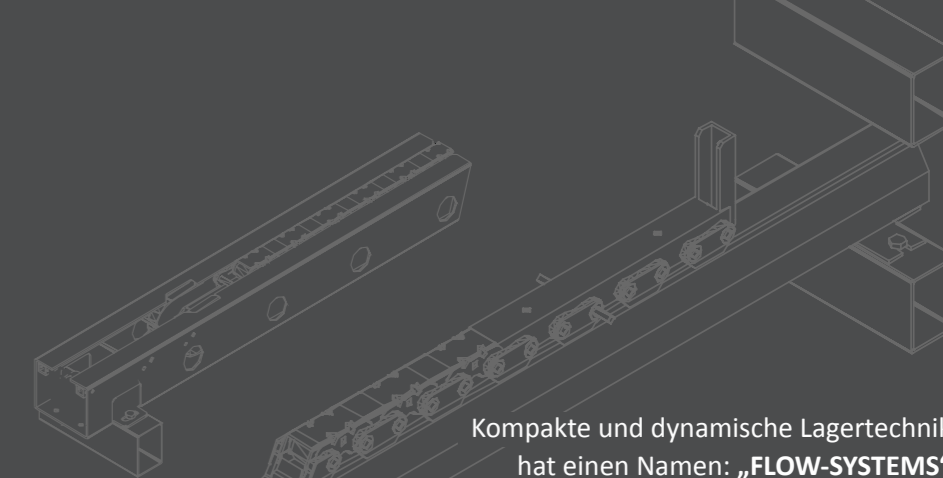
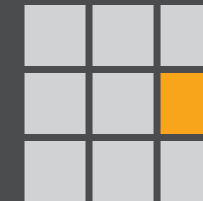




FLOW-SYSTEMS



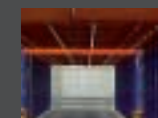
Kompakte und dynamische Lagertechnik hat einen Namen: „FLOW-SYSTEMS“

FLOW-RAIL
Kompaktlagersystem für Holz- und Kunststoffpaletten nach dem LIFO-Prinzip (last in, first out)

FLOW-ROLL
Durchlaufsystem als Weiterentwicklung der seit Jahren bewährten Flow-Rail Einschub-Technologie

FLOW-RIDE/PUSH-BACK
Dynamisches Einschubsystem: Die Paletten werden auf Rollrahmen oder Rollwagen gestellt, die auf Tiefenschienen laufen

FLOW-WIDE
Kompaktlagersystem für eine vielfältige, universelle Nutzung des vorhandenen Lagervolumens



K-LOG • Lagersysteme



FLOW-WIDE

Flow-Wide ist ein mit **Flow-Rail** Kanälen ausgerüstetes Kompaktlagersystem mit großer Spannweite.

Es erlaubt eine vielfältige, universelle Nutzung des vorhandenen Lagervolumens auf Bodenebene bei Kommissionierung, Lagerung und Bereitstellung. Darüber hinaus wird der Raum auch in den oberen Ebenen optimal genutzt.

- VORTEILE**
- ✓ Mehrere Lagerebenen
 - ✓ Große Spannweite
 - ✓ Vielfältige, universelle Nutzung des vorhandenen Lagervolumens
 - ✓ Optimale Raumausnutzung



info@klog-lagersysteme.de
www.klog-lagersysteme.de

Lager mit System.

Kompaktlagersystem mit großer Spannweite



Flow-Roll



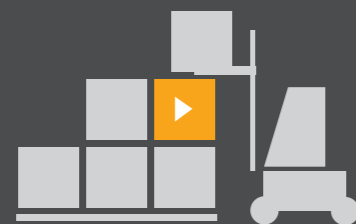
FLOW-RAIL

Flow-Rail ist ein Kompaktlager-/Einschubregal-system für die Lagerung von Holz- und Kunststoffpaletten nach dem LIFO-Prinzip (last-in, first-out). Die Paletten werden mithilfe eines Staplers auf einem speziellen „**Schienen-Ketten-System**“ in die einzelnen Lagerkanäle geschoben. Die zuletzt eingeschobene Palette steht somit immer vorne.

Bei der Entnahme wird die vorderste Palette durch den Stapler aus dem Regal gezogen und bewegt so gleichzeitig die Ketten mit den nachfolgenden Paletten nach vorne. Dadurch ergeben sich sehr kurze Eingabe- und Entnahmezeiten, die in etwa denen eines Standregals entsprechen.

VORTEILE

- ✓ Hohe Lagerdichte und sehr kurze Eingabe- und Entnahmezeiten
- ✓ Kein Einfahren in den Kanal notwendig
- ✓ Einzelzugriff auf jeden Lagerkanal
- ✓ Besseres Preis-Leistungs-Verhältnis und effektivere Platzausnutzung als herkömmliche Kompaktlager



FLOW-ROLL

Das **Flow-Roll** Durchlaufsystem ist eine Weiterentwicklung der bewährten **Flow-Rail** Einschubtechnologie.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Rollenbahnen laufen bei **Flow-Roll** die Paletten nicht über Rollen, sondern werden über Ketten befördert, die wiederum auf Rollen gelagert sind. Dadurch ist der Zustand der zu befördernden Euro-, Industrie- und Sonderpaletten nahezu unbedeutend.

VORTEILE

- ✓ Zustand der zu befördernden Euro-, Industrie- und Sonderpaletten ist unbedeutend
- ✓ Problemlose und wirtschaftliche Beförderung im Querlauf möglich
- ✓ Erfüllung aller technischen Anforderungen moderner Durchlauftechnik



FLOW-RIDE

Flow-Ride ist ein dynamisches Einschubsystem. Die Paletten werden auf Rollrahmen oder Rollwagen gestellt, die wiederum auf Tiefenschienen laufen.

Die Schienen werden mit einer Neigung von ca. 4 % in dem Regal montiert. Die Paletten werden vom Gabelstapler eingeschoben. Bei der Entnahme der ersten Palette laufen die folgenden Paletten automatisch nach.

VORTEILE

- ✓ Benötigte Einschubkraft beträgt nur ca. 4 % der Kanallast
- ✓ Flexible Anpassung an Palettenart, -größe und -gewicht möglich
- ✓ Geeignet für Paletten mit Gewichten bis zu 1,2 t
- ✓ Lagerung von Gitterboxpaletten möglich



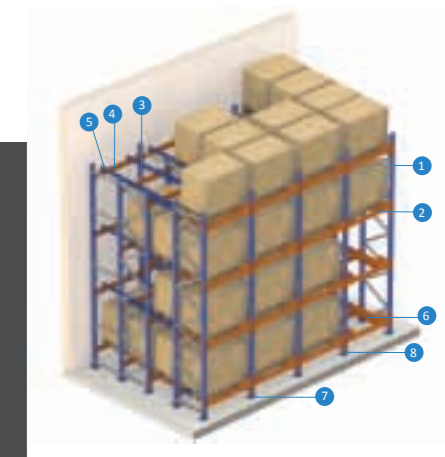
PUSH-BACK-REGALE

Push-Back-Regale sind ideal für die Lagerung von Waren in großen Stückzahlen, die auf mehrere Paletten verteilt sind. In den Unterbau sind Kanäle integriert, in die Paletten auf ca. 4 % geneigten Gleitschienen eingeschoben werden. Arbeitsgänge und Wege werden so auf ein Minimum reduziert und die Grundfläche optimal genutzt.

Bei der Staulagerung können je Lagerebene bis zu 4 Paletten hintereinander platziert werden, bei mittlerem Warenumschlag 2 oder mehr Paletten pro Einheit.

VORTEILE

- ✓ Erhöhung der Lagerkapazität um bis zu 75 %
- ✓ Kompaktes System für optimale Raumausnutzung
- ✓ Flexibel an Raumhöhe anpassbar
- ✓ Einfaches, sicheres Beladen und Entladen



- 1 Rahmen
- 2 Front-Längsträger
- 3 Mittlerer Längsträger
- 4 Schluss-Längsträger
- 5 Laufschiene
- 6 Laufwagen
- 7 Unterlegplatten
- 8 Verankerungen